一般参数



绞车型号	E5
升降幅度	4M
单机载荷	50KG
最快速度	100CM/S
同步误差	小于 10MM
工作环境	-10℃ ~ 50℃
承重线缆	扁线直径8*3MM
防水等级	IP 20
机箱尺寸	819*544*548MM(含灯钩尺寸)
整套净重	100KG/套
安装方式	垂直吊装
倾斜角度	不可用

光源

颜色	RGBW
发光面板层数	4层
像素点数量	256个*4层
发光板尺寸	492*492*104MM*4层
发光板功率	400W*4层

电子和控制

控制方式	DMX-512
通道总数	4CH
内控像素点	不可用
适应电压	AC90V-240V/50-60HZ
输出方式	220V_1700W
总功率	1300W（不包含灯的输出功率）
RDM	标配

安全保障

安全保障	物理制动、电子保护
紧急制动	定制

接口

控制接口	3芯/5芯XLR输入/输出(可选)
电源接口	PowerCon® True1
信息屏	4位数码管
直通接头	RJ45（外控信号控制光源）

包装清单

包装方式	纸箱或航空箱或木架
E5吊机	1台
信号串线	2 * 0.5m㎡ * 2米 * 1条
电源串线	3 * 1.25m㎡ * 2米* 1条 ,20A电源母头1个
安全绳	5MM * 400MM * 1条
铝制灯钩	厚30MM*高110MM*宽82MM*4个